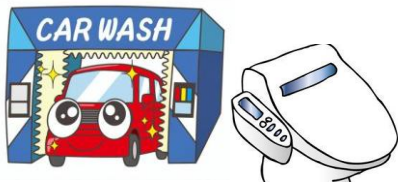




管理No. CN-112
作成日 2023年 5月 26日



テーマ: **洗車機とウォシュレットから学ぼう！ なんとなく洗浄から脱却**

今日はどの
オプションを
付けようか？

最適な設備仕様を
考えてみよう！
スタート

世の中の市販の洗浄機器と比べ、
製品ごとに作る**専用洗浄機**のメーカーに
ノウハウはないんだよ～
その専用洗浄機は理に合っているか？

切粉など付着物がある？

YES → **異物落とし工程**

- 切粉・研磨スラッジ
- ・全体的に
- ・過剰な高圧で
- ・多いノズル長時間

→

- ・必要な**部位のみに**
- ・適切な圧力で
- ・少ないノズルで**移動**

NO →

どろ・砂落とし

形に合わせて移動して洗う

後工程要求として油分除去必要？

YES → **脱脂工程**

- シール材塗布などの製品
- 思い込みの**50°C加温**
- 生産**数時間前**から**温め**
- エネルギー消費

→

常温対応洗浄液 (ユシロPCW-562など)

瞬間の方がきれいになる**思い込み**

NO →

シャンプー

瞬間的温まるのあるよ

瞬間式 必要な量だけ

デカイタンク 貯湯式 熱が逃げる

カレンダータイム廃止

サビやすい材質か？

YES → **防錆工程 コーティング**

- 鉄・鋳物
- 前工程の液持ち込みで**混ざり防錆能力劣化**
- 錆びる部位が**決まっているならポイント**を絞る

→

加工クーラントでもある程度**防錆能力あり**

NO →

ワックス

アルミ 樹脂

梱包中の品質影響あり？

YES → **乾燥工程**

- 引っ付くシミになる
- エアブロー時間に余裕のある工程なのに
- ・全体的に
- ・多くの**ノズル**で
- ・何往復も

→

一定方向に**少ないノズル**で移動しながらブローする

パルスブローは**少ないエア量で力強い！**

パルス(間欠)ブロー

■エア消費イメージ

強いブロー 面積=使用エア量

パルスブロー 削減エア量

NO →

ふき取り

僕はお金ないから、水洗い(¥300)だけでいいや！

次工程へ

アルミ製品に熱が加わると、寸法誤差やリーク検査NG多発。
過剰をなくし、後工程の要求に**ぴったんこ**設備を考えよう！