

— オティックスグループ —

環境報告書



ENVIRONMENTAL REPORT 2023

OTICS

ごあいさつ

ここ数年で自動車業界を取り巻く環境は大きく激変しており、世界的に取り組む地球温暖化対策、カーボンニュートラルへの対応は不変かつ急務なテーマであり、現代社会を生きる私たちの責任です。また国連加盟国が2030年に向けて世界に発信しているSDGs（持続可能な開発目標）も持続可能な社会を目指してしっかりと取り組んでいく必要があります。

当社は以前より継続的に「環境取り組み3ヵ年プラン」を推進してまいりました。2022年度は、第7次の「環境取り組み3ヵ年プラン」継続年でもあり、環境保全の4本柱である「地球温暖化対策」、「循環型経済社会の構築」、「環境負荷物質管理」、「環境意識強化活動」に挑戦中です。

カーボンニュートラル達成に向けた省エネ取り組みの推進、太陽光パネルの設置など取り組みを加速させていきます。また継続して産業廃棄物の削減や外部要求の高まる化学物質管理、サプライチェーンを含めた環境マネジメントなど取り組むべき項目は多いですが、チャレンジを積極的に行い、グループ全体で着実に一步一步取り組みを進めていきたいと思っております。

2023年8月

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



代表取締役社長
小田井勇樹

社是・経営理念

I 社是

『和と努力』 Harmony & Effort

顧客	顧客との和／品質への努力
技術	技術と人間の和／技術革新への努力
社会貢献	地域社会との和／企業文化創造への努力
ヤングスピリット	伝統と革新の和／各自の創意工夫の努力

II 経営理念

『和と努力』を基とし、常に創意工夫をもって、
品質の向上、コストの低減に努め、
会社の繁栄と社員の幸福を図り、社会に貢献する。

環境方針

オティックスグループ(以下当社)は、かけがえのない自然の大切さを認識し、地球環境の改善が事業活動の最重要課題の一つであると位置づけています。

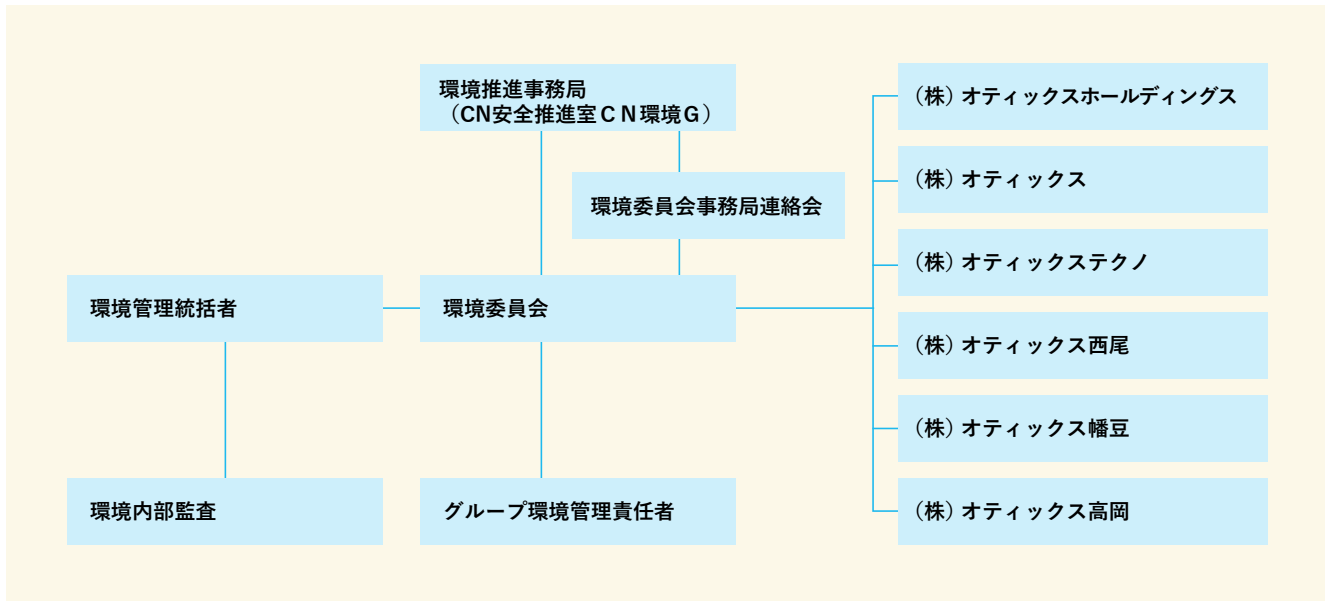
当社はモビリティ関連部品の専門メーカーとして精密機能部品を生産していますが、その生産活動、製品が環境に深く関わっていることを踏まえ、地域環境のみならず地球環境保全のために環境負荷低減を積極的に展開します。

1. 当社に適用される法律・協定・ガイドライン等の要求事項を遵守し、並びに生物多様性および生態系の保護を含む活動で地域との環境調和を図ります。
2. 当社は環境負荷を低減するため環境目的および目標を設定し、環境マネジメントシステムを構築することで、全従業員一丸となって継続的改善および汚染の予防を推進します。
3. 当社で働く全従業員、または当社のために働く全ての人に本方針を周知させるため、教育・啓蒙活動を行います。

改定日：2023年2月1日
株式会社オティックス
代表取締役社長 小田井勇樹

環境マネジメントシステム体制

当社は環境活動を組織的に推進するため、環境管理統括者（社長）のもとグループ全体で環境活動および社会貢献活動を展開しています。



環境委員会

3ヶ月に1回、環境管理統括者、グループ環境管理責任者及び各社環境管理責任者、環境委員会事務局連絡会メンバーが環境取り組み3ヵ年プランの推進及び環境マネジメントシステムの運用状況の確認を行います。

環境委員会事務局連絡会

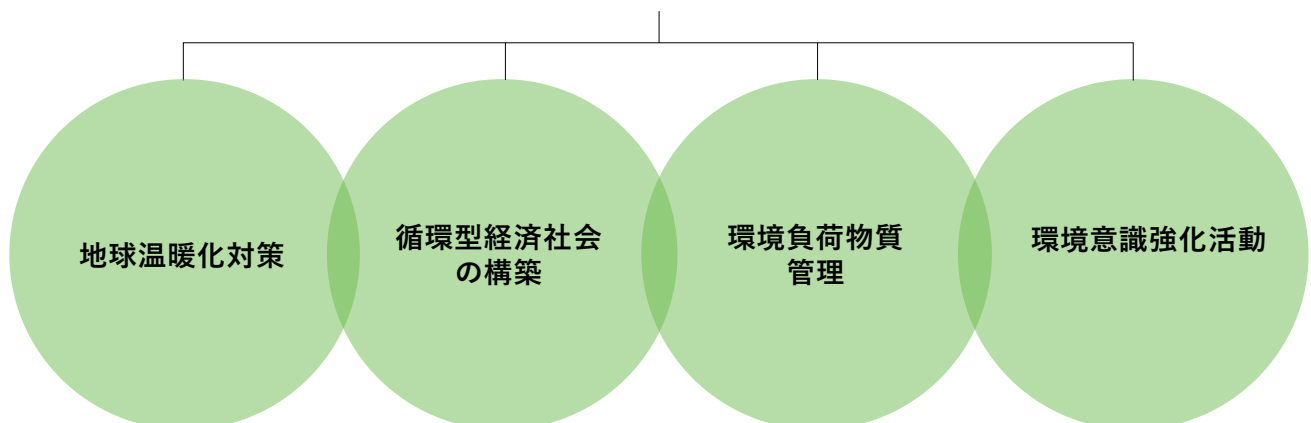
3ヶ月に1回、環境推進事務局、各社担当課メンバーで環境委員会での協議内容の進捗確認など情報共有を行います。コンプライアンス管理として、各社で環境管理責任者に任命された法定管理者、法定責任者を置き、法で定める役割、責任を果たすための権限を与えています。

環境活動

21世紀社会の環境保全に貢献する為、環境との調和のある成長を目指し、全員参加でモビリティ関連部品メーカーとして気候変動、資源枯渇、生物多様性などの環境問題に取り組み、環境マネジメントを推進する。

オティックスの基本的な取り組み

環境取り組みの4本柱



第7次(改)環境取り組み3ヵ年プラン(2020-2022年)



【方針】 21世紀社会の環境保全に貢献する為、環境との調和のある成長を目指し、全員参加でモビリティ関連部品メーカーとして気候変動、資源枯渇、生物多様性などの環境問題に取り組み、環境マネジメントを推進する。

環境に関する取り組み内容を環境取り組み3ヵ年プランとして定め3ヵ年目標値及び年度計画を策定し、全員参加で地球温暖化対策、循環型経済社会の構築、環境負荷物質管理、環境意識強化活動に取り組んでいます。

課題	実施項目	監視目標項目(数値)	3ヵ年目標値	2022年取り組み	2022年度結果
地球温暖化対策 (CO2排出量低減)	モデルラインのCO2排出量従来比▲10% ※2022年目標	モデルラインCO2排出量	▲10%	▲26.8% ※マシニングセンタ1サイクル電力量	
	生産性向上活動により、省エネの推進	CO2原単位低減	▲3% (▲1%/年)	前年比103.7%	
	改善シートのCO2改善効果積み上げ	改善率	▲9% (▲3%/年)	目標値以上の改善効果積み上げを達成	
	環境改善や貢献を改善シートで強化する	改善シート件数(環境改善)	各部門で6件(2件/年)	各部門で2件以上の作成	
循環型経済社会の構築(産廃低減)	産廃の有償化、減容化等による排出量削減(▲3%/年、2020年~2022年)	産廃原単位低減率	▲9% (▲3%/年)	前年比▲38.8%	
	ゼロエミッションの達成	ゼロエミ率	99.5%	99.8%	
環境負荷物質管理(化学物質)	油剤SOC管理(新油管理)	対応率100%	対応率100%	対応率100%	
	IMDS管理(新規管理)	対応率100%	対応率100%	対応率100%	
環境意識強化活動	環境異常の監視 S:社外影響あり A:社外影響の可能性あり B:社外影響はなし C:社内影響小	環境異常件数	S・Aランク:0件 Bランク:1件以下 Cランク:2件以下	Cランク1件	
	工場近隣の美化	実施回数	6回/年(2回/年)	6月と10月清掃活動を実施	
	外部からの苦情監視	苦情件数	0件/年	0件	
	西三河南部生態系協議会イベント参加	参加率	100%	未開催	—
	仕先環境指導ISO14001/環境簡易規格取得依頼	取得件数	6件(2件/年)	目標2件に対し1件	

目標 達成



目標未達成ながら進展



未達成



製品開発での環境配慮

製品の粗材、製造、使用を考えた開発に取り組んでいます。

粗材

環境になるべく負担のかからない、人や環境に優しい粗材の使用を目指します。関連する部署と協力し、使用する粗材に汚染物質が含まれていないか確認しています。

製造

使用するエネルギーを減らし廃棄物をなるべく出さない設計を目指します。会社全体で製品の設計内容を確認しています。

使用

部品を軽くしたり、摩擦力を小さくしたり、自動車が少ないガンリンでたくさん走れるような部品の設計を目指します。

生産工程設計の環境配慮

製品の品質、生産量、コストを満足させる生産工程の設計を行っています。また、使用するエネルギーを少なくするなど、環境に配慮した設備を導入しています。

1. エネルギー使用量削減への取り組み

- ①生産設備をスリム化（小型化）する。
- ②エネルギー消費の少ない機器を導入する。
- ③複数の工程を同時に加工する「複合設備」を導入し、設備の台数を減らす。
- ④電気使用量の大きいエアブローを減らす。

2. 環境に配慮した取り組み

- ①新しい生産設備を導入する際に使われなくなった設備は改造して利用する。
- ②近隣の住民、従業員の健康や快適性に配慮した騒音の少ない設備を導入する。

国際規格の認証取得

認証・登録	認証・登録日	認証・登録番号
ISO9001	1998年3月登録	JQA-2191
ISO14001	2001年5月登録	JQA-EM4812
IATF16949	2006年6月登録	JQA-AU0126

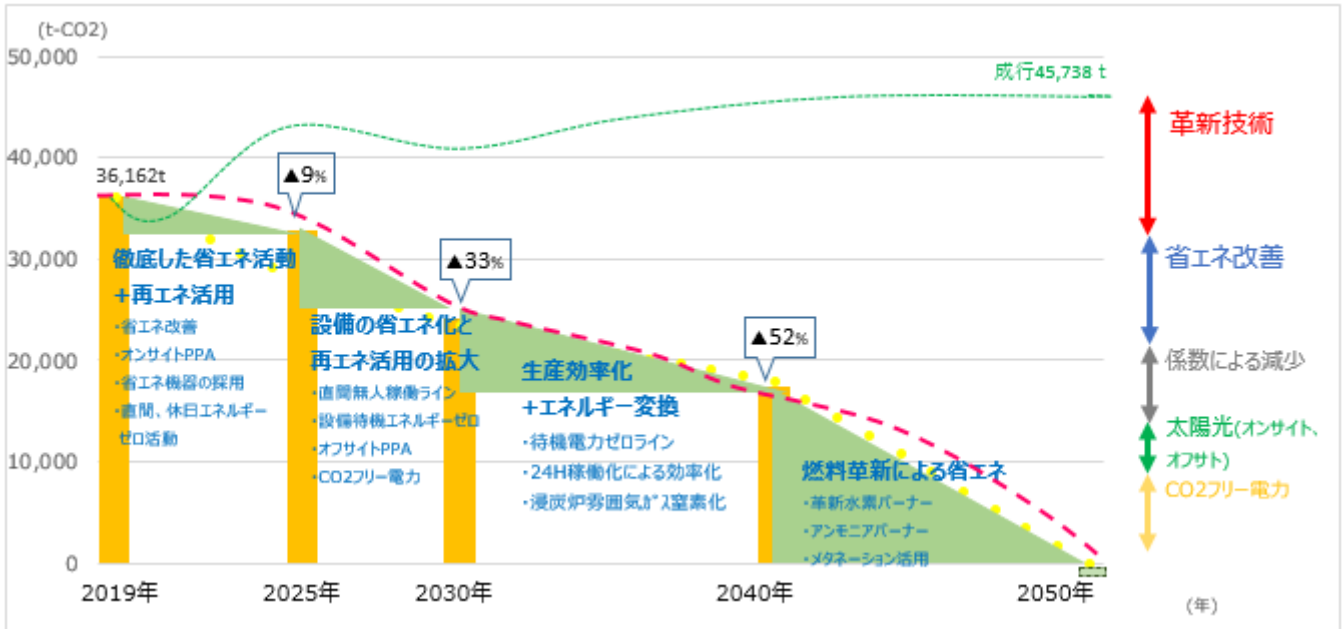
2022年度 事業活動と環境負荷

インプット		アウトプット	
電力	58,755MWH	地球温暖化ガス（CO2）	37,510 t
LPG	1,342 t		
LNGガス（12A）	1,010千m3		
都市ガス	1,621千m3		
重油	242kl		
水	107,150 t	排水	42,309 t
		産業廃棄物	391 t

地球温暖化対策

カーボンニュートラル達成に向けて

当社は2050年カーボンニュートラル達成に向けたロードマップを策定しました。革新技術や省エネによる改善効果、換算係数による減少、太陽光パネルの設置、CO2フリー電力など様々な施策を実施することで2050年カーボンニュートラル達成を目指します。



太陽光パネルの導入

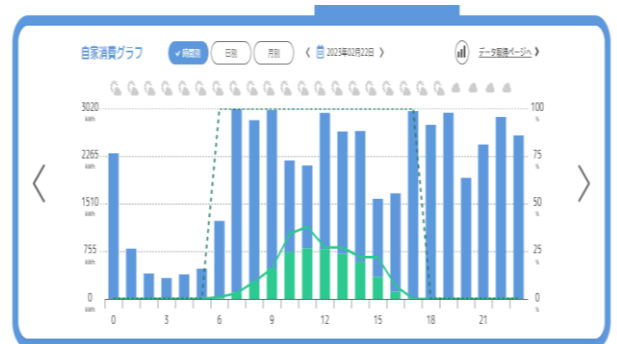
当社はカーボンニュートラル達成に向けオティックス幡豆蒲郡工場の屋根に太陽光パネルを設置しました。容量は1,295KW(約1,900枚)のメガソーラー発電施設となります。

オティックス幡豆蒲郡工場の電力使用量約10%を賄い、CO2排出量を380 t - CO2削減することができます。今後も順次太陽光パネルなど再生可能エネルギーの導入を検討していきます。



オティックス幡豆蒲郡工場 太陽光パネル

太陽光パネルでの発電量と使用率をクラウド上で確認・把握できるため太陽光パネルに異常があった場合すぐに対応できる仕組みとなっています。



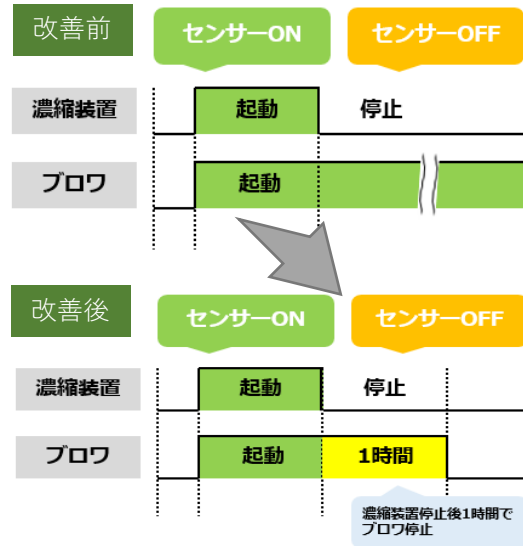
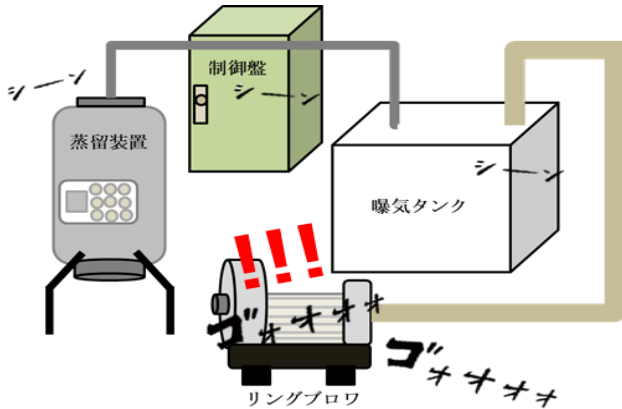
オティックス幡豆蒲郡工場 電力使用量グラフ

地球温暖化対策

CO2削減事例

当社は各工場が生産工程を改善することでCO₂排出量の削減に取り組んでいます。オティックス西尾では工場の付帯設備の省エネ改善に取り組みました。濃縮装置が稼働していない日曜日のブロワに最適な運転時間を検証し、濃縮装置停止後1時間でブロワを停止することで電気使用量の低減につながりました。今後も各工場では省エネ改善に取り組みCO₂削減に取り組んでいきます。

濃縮装置



環境改善事例発表会

当社は毎年「環境改善事例発表会」を実施し、各社で実施した環境改善の効果及び検証と社内、他設備への展開を行っています。環境改善事例発表会では付帯設備の省エネ改善、蒸気配管系統見直しによるガス使用量の低減などの取り組みが紹介されました。

引き続き全社で省エネと廃棄物の削減に取り組んでいきます。

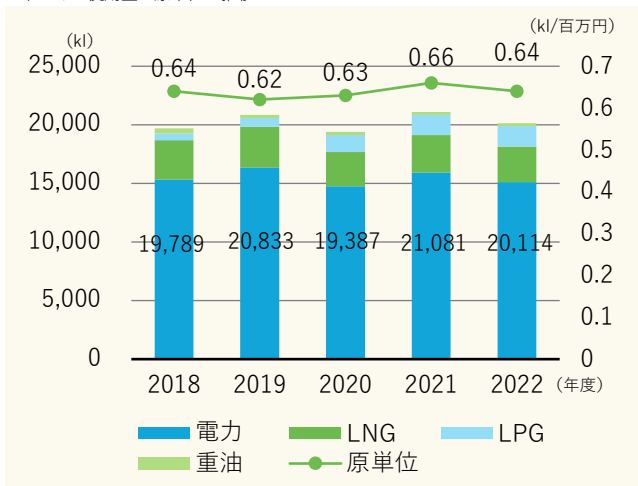


環境改善事例発表会

CO₂排出量削減

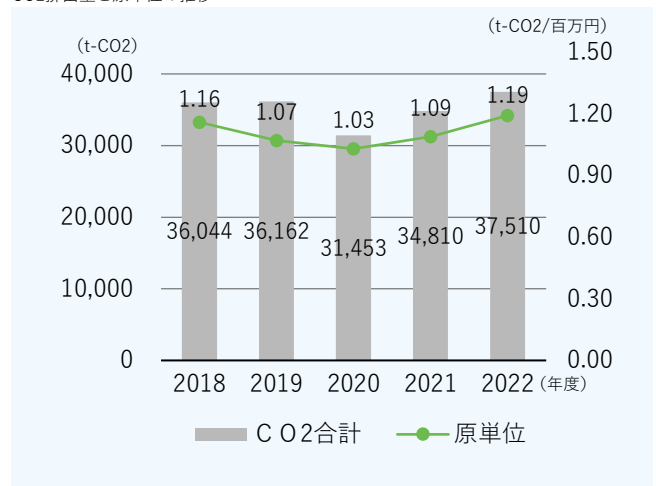
当社は（一社）日本自動車部品工業会の「環境自主行動計画」の数値目標に基づいてCO₂排出量の削減に取り組んできました。2022年度はエネルギー使用量は各社省エネ改善により減少しましたが、排出係数の関係でCO₂排出量は増加しています。

エネルギー使用量と原単位の推移



エネルギー使用量原単位 (エネルギー使用量 (kl) / 加工高 (百万円))

CO₂排出量と原単位の推移



CO₂排出量原単位 (CO₂排出量 (t-CO₂) / 加工高 (百万円))

※電力会社の排出係数 (調整後排出係数) に基づき計算を行っています。

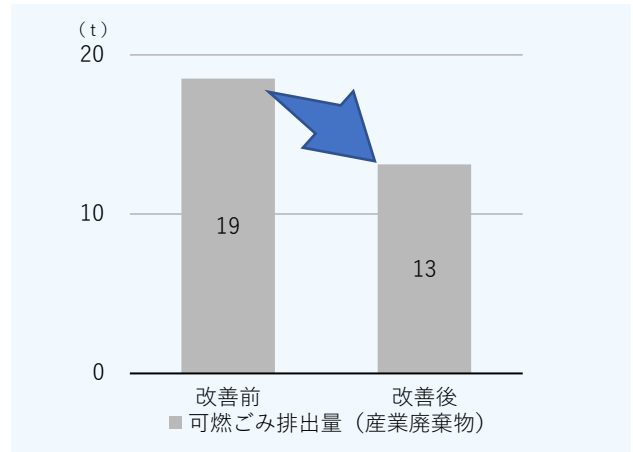
循環型経済社会の構築

産業廃棄物削減事例

当社は各工場で産業廃棄物の削減に取り組んでいます。オティックス幡豆では工場から排出される可燃ごみの分別を徹底することで、今まで産業廃棄物として処理していた感熱紙をリサイクルすることで産業廃棄物の削減と処理費用の削減につなげました。



可燃ごみ排出量推移

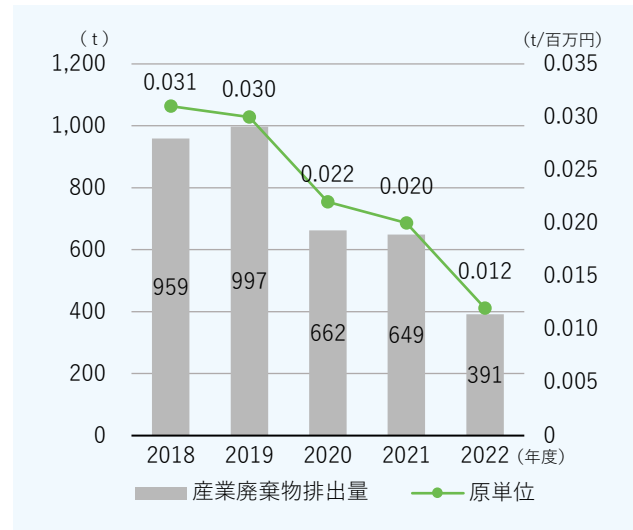


産業廃棄物排出量の削減

当社は（一社）日本自動車部品工業会の「環境自主計画」目標値に基づいて産業廃棄物の削減に取り組んできました。

各工場では産業廃棄物の処理水減容化等に取り組むことで産業廃棄物を削減しました。またゼロエミ率目標に対しては埋め立て廃棄物削減に取り組むことでゼロエミ率99.8%（目標99.5%）を達成しました。

産業廃棄物排出量と原単位の推移



産業廃棄物排出量原単位（産業廃棄物（t）/加工高（百万円））

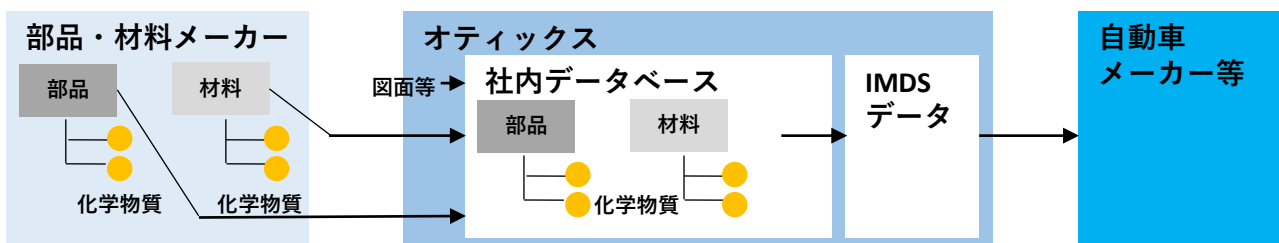
環境負荷物質管理

化学物質管理委員会の様子

化学物質管理体制

当社は化学物質の規制強化を受け、取引先からの化学物質管理に対する要求にこたえるため化学物質管理委員会で課題を共有し、課題解決に取り組んでいます。

自動車部品の化学物質情報登録および顧客への報告を行っており、サプライチェーンで必要な情報を収集し、IMDS登録など管理体制を整えています。



環境意識強化活動

清掃奉仕活動

当社は清掃奉仕活動を環境ボランティア活動の一環で、地球環境保護・地域貢献を目的に、活動を通じて従業員の環境意識を高めるため実施しています。新型コロナウイルスの感染防止対策をして清掃活動を実施しました。



清掃奉仕活動の様子



環境意見交換会

当社は自治体など地域の代表者にお越しいただき、会社概要、環境の取り組み内容を説明するなど地域との環境意見交換会を実施しています。地域の代表者からは、工場周辺への環境面での配慮などが要望としてあげられました。今後も地域環境に配慮し、情報交換などコミュニケーションを継続していきます。



環境意見交換会の様子



平坂工場説明の様子

環境異常の監視

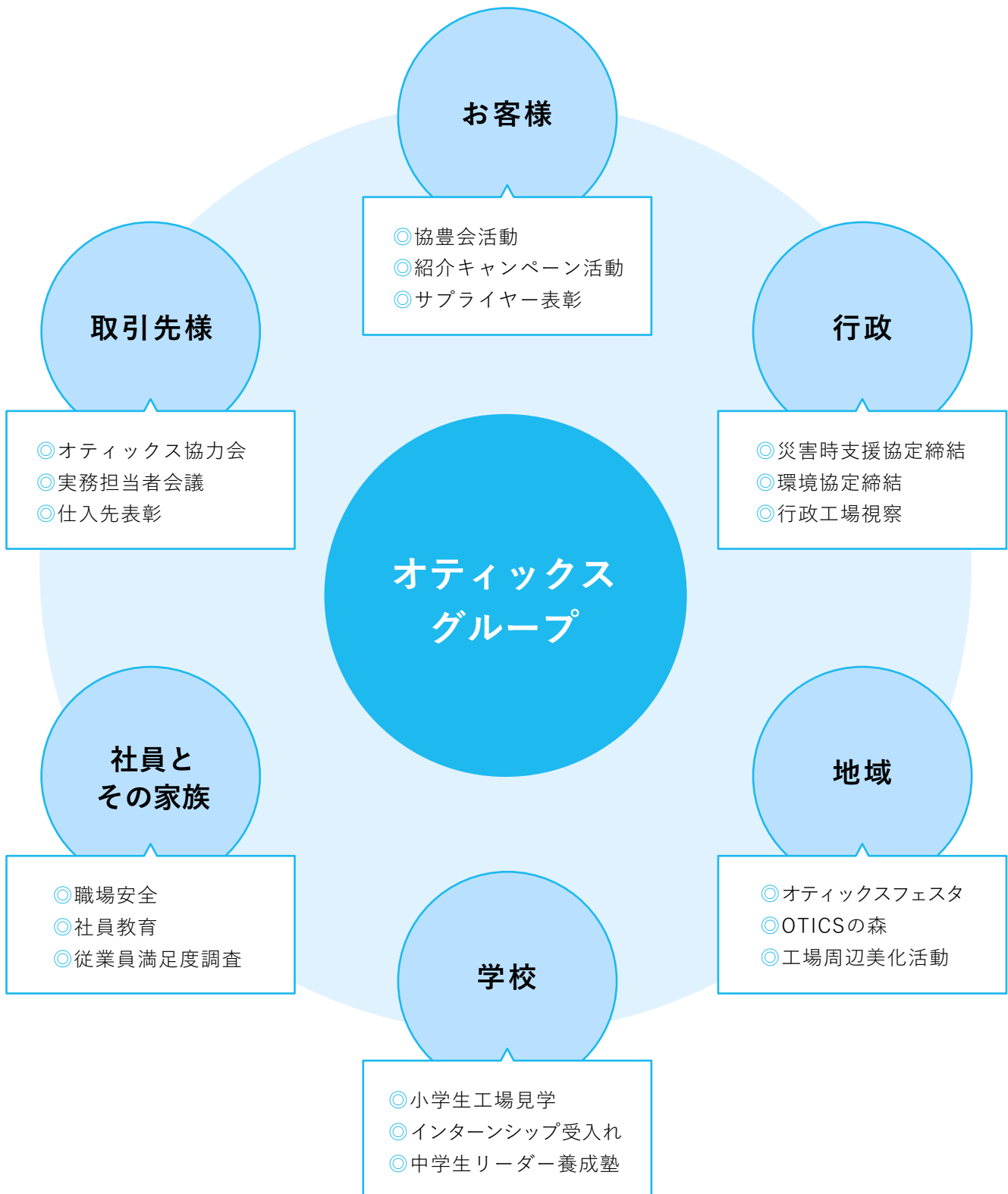
当社は緊急時の対応確認を定期的に行い、環境異常を監視しています。各会社で油の漏れや排水基準値の順守など地域への悪影響が起こらないよう緊急事態訓練を実施しています。



油漏洩時の対応

※西三河南部生態系協議会イベントは新型コロナウイルスの影響で活動が中止になりました。

オティックスグループのステークホルダー



地域との関わり

当社は従業員の環境意識向上のため社内外のイベントを通して環境活動の重要性を伝えています。

地元小学校の生徒による工場見学

当社は地元小学校へ地域貢献の取り組みとして工場見学を行っています。一色中部小学校児童が社会学習の一環でオティックス幡豆工場を訪れ、ものづくりを学びました。



幡豆工場見学の様子

交通安全立哨

当社は社員はもちろん、地域住民の方々への啓蒙活動として、会社前にて月1回交通安全立哨を実施して交通安全を呼び掛けています。



交通安全立哨の様子

オティックス募KEN活動

当社は新型コロナウイルスの感染防止のため中止となった「オティックスチャリティフェスタ」に代わる地域貢献活動として、「オティックス募KEN活動」に取り組みました。主な取り組みとしては工場周辺や通勤路などのゴミ拾い活動、テレカ・図書券などの募集、全員が例年以上にヘルスマを頑張る活動です。「オティックス募KEN活動」の従業員からの寄付で西尾市社会福祉協議会に介助式車いすを寄贈しました。



清掃活動の様子



西尾社会福祉協議会へ介助式車いす寄贈の様子

緊急時の地域との関わり

当社は緊急時を想定した訓練の他、地域の皆様とのつながりを意識した活動を推進しています。

緊急時の対応

当社は、毎年緊急事態訓練を実施しています。また災害時には地域の皆様へ技術本館北側グラウンドを一時避難所として提供することをお約束しています。



避難訓練の様子

※オティックスチャリティフェスタ、中学生リーダー養成塾は新型コロナウイルスの影響で開催を中止しています。

オティックスの森（本物の森づくり）

当社は2018年の創業100周年に向け、新たな環境への取り組みとして「森づくり」に取り組んできました。「森づくり」単なる記念植樹ではなく、地域へ、地球への感謝と恩返し、そして将来を担う子供達への贈り物として「本物の森づくり」に取り組んでいきます。

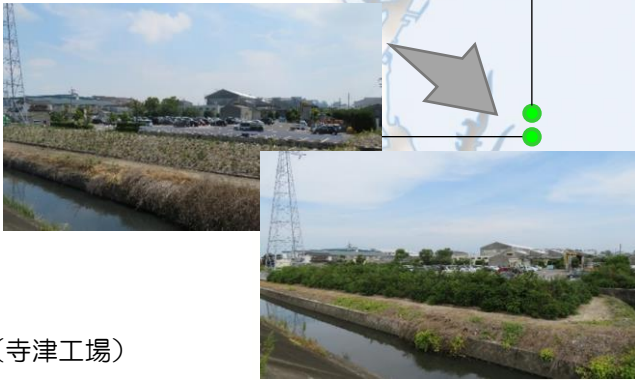
オティックスの森（本物の森づくり）



（本社技術本館）



（高岡工場）



（寺津工場）

年度	場所	参加人数	植樹本数
2015年	本社技術本館	1,150名	8,100本
2016年	高岡工場	550名	3,650本
2018年	寺津工場	530名	3,850本
2021年	西浅井工場	600名	10,700本

西浅井工場の森づくり

当社は「OTICS西浅井の森」植樹祭を当社従業員だけでなく、西浅井町内会、近隣の小学校の皆様約600名にご参加いただき、地域の風土に合った36種類約10,700本の苗木を植樹しました。

西浅井工場の森



あいち生物多様企業認証

当社が2015年からOTICSの森づくりを始め、地域住民や近隣の小学生等と一緒に工場敷地内で地域在来種を植樹する活動が評価されあいち生物多様企業として認証されました。

愛知県では、企業の生物多様性保全に関する取組を促進し、優良な取組が県内に広がることを目的として、優れた取組を実践している企業を認証する「あいち生物多様性企業認証制度」を運用しています。



大村知事と小田井社長

 国内拠点



株式会社オティックス
ホールディングス【事務本館】



株式会社オティックス
【技術本館】



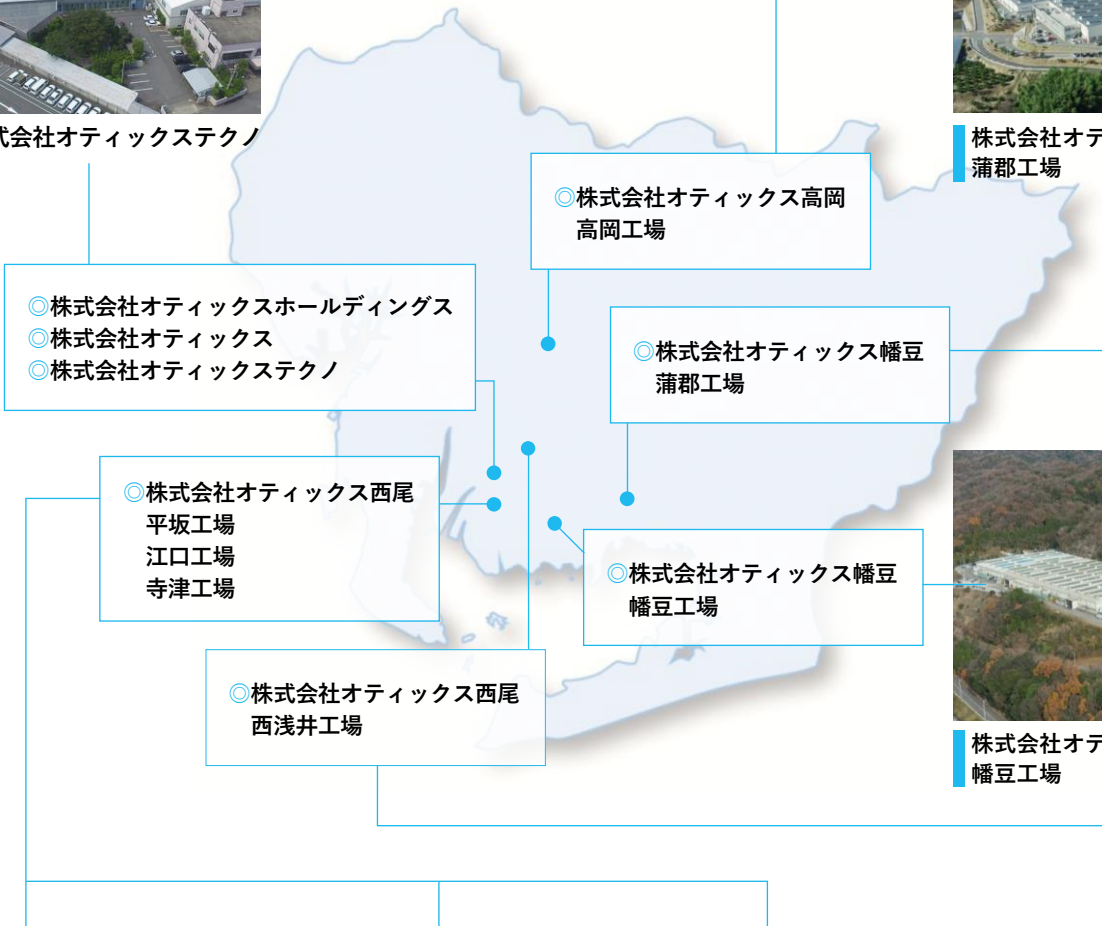
株式会社オティックス高岡
高岡工場



株式会社オティックステクノ



株式会社オティックス幡豆
蒲郡工場



株式会社オティックス幡豆
幡豆工場



株式会社オティックス西尾
平坂工場



株式会社オティックス西尾
江口工場



株式会社オティックス西尾
寺津工場



株式会社オティックス西尾
西浅井工場



「環境報告書」
発行に当たって

お客様からの信頼を得るためにオティックスグループの環境配慮の取り組みなどをまとめました。
本報告書ではオティックスグループの環境、地域貢献について報告いたします。

【報告期間】 本報告書はオティックスグループにおける2022年度（2022年2月1日～2023年1月31日）の活動実績をもとに作成

【対象範囲】 株式会社オティックスを含む国内会社

【発行日】 2023年8月

【参考とするガイドライン】 環境報告ガイドライン2018年度版

お問い合わせ先

株式会社オティックス

CN安全推進室CN環境G

〒444-0392愛知県西尾市中畑町二割19-2 TEL.0563-65-2317 <https://www.otics.co.jp/>