



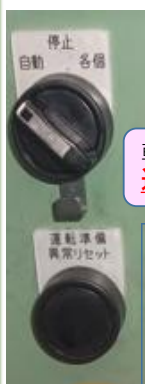
管理No. CN-122

作成日 2025年 1月 22日

省エネ通信

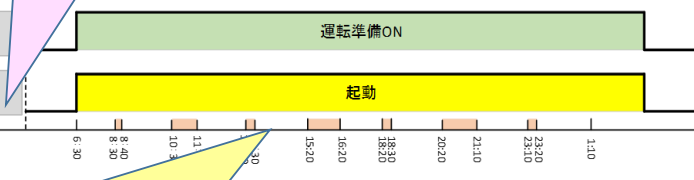
私たちにも休憩を！

テーマ： **節電回路(タイマー)の考え方??**



朝一 立上げで
運転準備に連動して動く

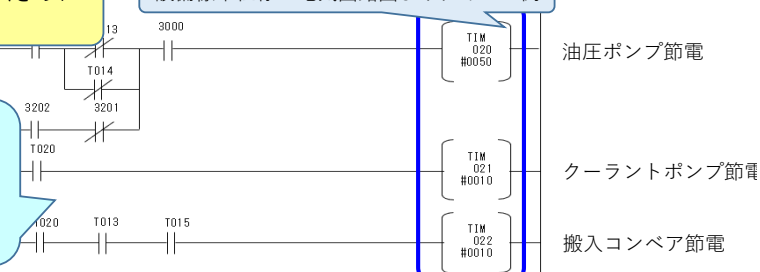
加工設備
付帯機器



【各個】モードでは、どんな指示にも動くために
全部の機器が起動状態である。

【自動】モードでは、**加工完了後**
タイマーの**設定時間後**に
停止する『**節電回路**』がある。
※設備ごとに対応はバラバラ

設備標準仕様の電気回路図よりタイマー例



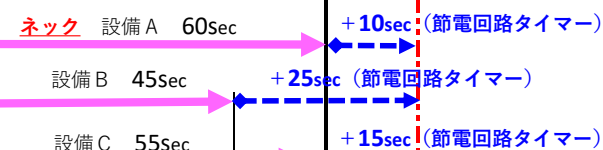
頻繁に入り切り
したら壊れる！

すぐに
止めてしまえ！

考え方

例：

標準サイクル 60Secライン



ノーワーク待機時
動いてる機器があるか
確認してみよう！

改善ネタ！

【各個】にして休憩に入ると
ずっと動いているかも？

ネックの時間に**+10秒**ぐらいを**基準値**に
短いタクト設備は、**タイマーを調整**すれば
頻繁には止まらない。

